

Heck Oil GmbH & Co. KG · Industriestraße 37 · 89231 Neu-Ulm

## Heck® KÜHLERFROSTSCHUTZ C12

Kühlerschutzmittel

### Eigenschaften

**Heck® C12** ist ein Kühlerschutz auf Basis von Ethylenglykol, frei von potentiell schädlichen Stoffen wie Nitriten, Aminen und Phosphaten. Durch eine optimale Kombination von sehr stabilen Inhibitoren auf Basis der Silikat freien Carboxylsäure-Technologie bietet **Heck® C12** einen hervorragenden Korrosions- und Kavitationsschutz für längst mögliche Kühlmittellebensdauer. Weitere Zusätze verhindern das Schäumen der Kühlflüssigkeit und verhindern Ablagerungen. **Heck® C12** bietet einen ganzjährigen, über die gesamte Motorlebensdauer wartungsfreien Frost- und Korrosionsschutz. Das Kühlmittel hat keinen negativen Einfluss auf Kühlmittelschläuche oder Zylinderkopfdichtungen.

### Einsatzhinweise

**Heck® C12** vermischt mit der entsprechenden Menge Wasser- wird eingesetzt als Kühl- und Wärmeübertragungs-flüssigkeit in Verbrennungsmotoren, ohne Einschränkung ob Motoren aus Gusseisen, Aluminium oder aus der Kombination von beiden Metallen und in Kühlsystemen aus Aluminium- oder Kupferlegierungen. **Heck® C12** wird besonders für Leichtmetallmotoren empfohlen, bei denen ein besonderer Aluminiumschutz bei höheren Temperaturen verlangt wird. Eine Einsatzkonzentration von 50 Vol.% wird ganzjährig empfohlen **Heck® C12** ist mit den meisten Kühlmitteln auf Basis von Ethylenglykol Mischbar.

**Achtung: Herstellervorschriften beachten.**

### Leistungsbeschreibung

**Empfehlung: \*:**

- MB-Freigabe 325.3
- MAN 324 SNF
- VW TL 774 D
- Ford WSS-M97B44-D
- Opel GM 6277M

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	Heck® C12
Dichte bei 20°C	DIN 51 757	g/cm <sup>3</sup>	1,113
Reservealkalität (pH 5,5)	ASTM D 1121	ml 0,1 n HCl	6,2
Siedepunkt	ASTM D 1120	°C	>163
pH-Wert	ASTM D 1287	-	8,6
Flammpunkt o.T.	DIN 51 758	°C	>120
Gefrierschutz bei 50 Vol.%	ASTM D 1177	°C	- 36
Farbe	-	-	rot

\* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers. Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Februar 2018